

HY-LINE+ HP

Lobepumpe størrelse 3 - 7

HP32L-7800

Pumpe HY-Line plus høyeffektiv

- Flow 3,5 - 1850 l/m
- Trykk maks. 15 bar
- Selvsugehøyde 1,8 m
- Sertifisert 3-A, FDA og EN1935:2004



PRODUKTBESKRIVELSE

Bruksområde

Packo HP lobepumper er produsert etter en høy hygienisk standard. Det gjør dem spesielt egnet til håndtering av næringsmidler, kosmetikk og kjemiske produkter.

Packo HP lobepumper er selvsugende, gir et jevnt og pulseringsfritt flow, har gode trykkegenskaper, pumper med full kapasitet i begge retninger, klarer høye viskositeter, er meget skånsomme mot mediet. Kan f.eks. pumpe syltetøy uten å knuse bærene. Pumpene er meget robuste med kraftige aksler og lagringer. Lobene roterer med meget fine toleranser, uten å komme i kontakt med hverandre eller med pumpekammeret. Dette gjør at pumpingen er skånsom og slitasjet er minimert. Om man velger akseltetning med spyling tåler pumpene tørrkjøring.

Pumpene har lavt lydnivå, noe som bidrar til et bedre arbeidsmiljø.

Grunnprinsippet for lobarotorpumper forutsetter at det ikke er noe mekanisk kontakt mellom rotor og pumpekammer, lokk eller annen rotor. Disse toleransene må være store nok til å muliggjøre

- akselnedbøying under trykk
- termisk ekspansjon

Men små nok til å oppretholde pumpens effektivitet.

Volumetrisk verkningsgrad

Det vil si at hver omdreining på pumpeakselen gir alltid et bestemt volum.

Volumetrisk effektivitet vil tape seg når mediet lekker tilbake fra trykksiden til sugesiden ved så kalt tilbakelekkasje. Mengden av tilbakelekkasje påvirkes av mediens viskositet, størrelsen på toleransene samt differensialtrykket i pumpen.

Packo HP rotor er finnes i to alternative utførelser

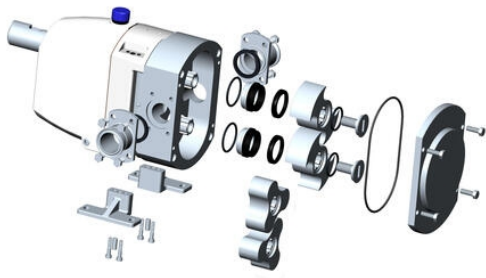
- høytrykksutførelse med større toleranser
- høyeffektiv utførelse med mindre toleranser tilpasset for tynntflytende medier.

CIP- og SIP.

Packo HP er konstruert for å klare både CIP og SIP (dampsterilisering) gitt at anvisninger i brukermanualen følges.

Sprengskisse med sverd- og treloberotor

Applikasjonseksempel for Packo HP



Meieriprodukter:

Melk, yoghurt, fløte, myse, løpe, skummet melk, smør, kesam, smelteost m.m.

Drikker:

Fruktjuice, sider, vin, flytende sukker, glykose, sprit, ekstrakt, essenser m.m.

Næringsmidler:

Sjokolade, fruktmos, barnemat, supper, sauser, farse, vegetabilske oljer, deiger, syltetøy, eggprodukter, sirup, fond, ketchup, sennep, godterimasse, glasur, majones, dressinger

Personhygiene:

Såpe, sjampo, balsam, tannkrem, gel, kremer, lotion, kosmetikk

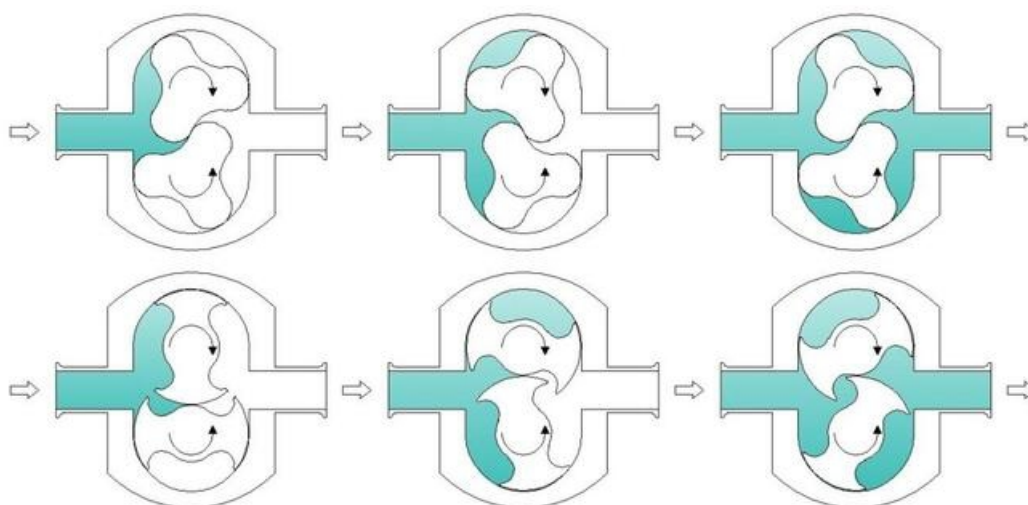
Kjemisk industri:

Farge, løsningsmidler, oljetilsetninger, polymerer, lim, blekk, gelatin

Legemiddel- Medisin og bioteknikk:

Ultrafiltrering , proteintråder, blod, plasma, enzymer, overflatebehandling, alkohol, pelletpresser, næringsstoffer, pillemasse (for høyere hygienekrav, herunder EHEDG, USP class VI, mm. se serie Ultraline)

Forskjellen mellom tri- og sverdloberotor



TEKNISKE DATA

Flow	3,5
Flow maks.	52 l/min
Lobetyp	TriLobe rotor
Maksimal hastighet	1500 omdr/min

Materiale akseltetning	Kol/Rustfritt stål
Materiale elastomerer	Nitril
Materiale girhus	Aluminium
Materiale lober	SS316L
Materiale lokk	SS316L
Materiale pumpehus	SS316L
Overflate finish	0,8 µm Ra
Partikkelstørrelse	6 mm
Størrelse innløp	25 mm
Temperaturområde fra	-30 °C
Temperaturområde til	100 °C
Tettningsstype	Enkel mekanisk
Trykk maks.	6 bar
Viskositet maks	1000000 cP

